会社概要

会 社 名 株式会社一十

立 1972年(昭和47年) 5月

資 本 金 1.000万円

代表 者代表取締役社長伊藤久信

従業員数 55名(本社:20名、四日市:35名)

主要取引先 (株)エイチワン、東海部品工業(株)、東プレ東海(株)、

(敬称略) (株)トピア、(株)トミタ、本田技研工業(株)、(株) J - M A X 、

(株)メタルテック、八千代工業(株)、(株)ユタカ技研

生産拠点

本社工場

〒513-0804 三重県鈴鹿市三日市南3-1-1 TEL. 059-382-5161 FAX. 059-382-6707





四日市工場

T512-1205 三重県四日市市平尾町2370-17 TEL. 059-325-6820 FAX. 059-325-6830





沿革

1972 [S47] 年 05月 有限会社一十を設立、資本金250万円

1974 [S49] 年 鈴鹿市三日市に土地・建物を購入

1992 [HO4] 年 O2月 本社を鈴鹿市三日市に移転、資本金1,000万円に増資

1993 [H05] 年 01月 株式会社一十に組織変更

2004 [H16] 年 01月 名古屋工場を開設

2006 [H18] 年 01月 株式会社豊和の株式を取得し子会社とする

2010 [H22] 年 11月 四日市工場を開設(株式会社豊和敷地内)

2010 [H22] 年 12月 名古屋工場を閉鎖し四日市工場に業務を集約

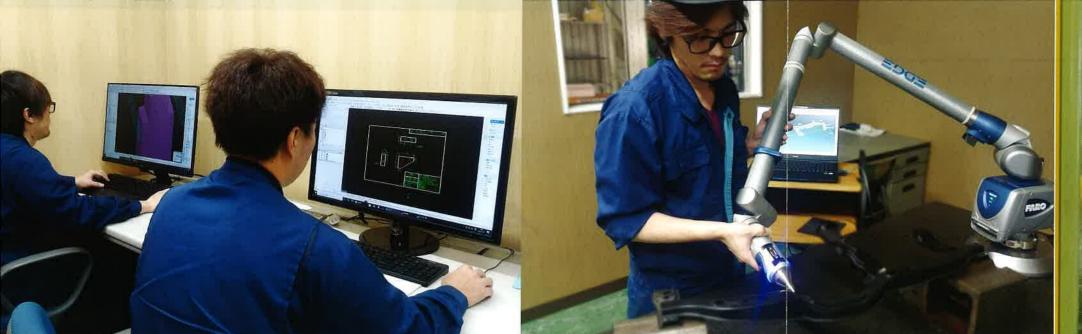
2014 [H26] 年 09月 伊藤久信が代表取締役社長に就任

2017 [H29] 年 12月 株式会社豊和を吸収合併し株式会社一十四日市工場とする

会社案内









「一」から「十」まで。 株式会社一十は、常に新たな 挑戦を続け、お客様のご要望に全力でお応えします。

経営理念

皆様から信頼され必要とされる誠実な企業であり続け業界および社会に貢献する

経営方針

「安全第一・品質第二・生産第三」

- 一、安全は会社発展の基盤であり常に最優先とする
- 一、品質保証体制を継続的に強化し良質な製品を提供する
- 一、新技術の開発や改善に取り組み生産効率の向上を目指す

行動指針

- 一、お客様や同僚に対し明るく親切丁寧に接する
- 一、報告・連絡・相談を怠らず対話を大切にする
- 一、誠意と誇りをもって技術と品質の向上に努める
- 一、現状に満足せず積極的に新たなことに挑戦する

主要設備

- ·三次元CAD/CAM
- ·三次元測定器
- ・三次元レーザー加工機
- ・二次元レーザー加工機
- ・立型マシニングセンタ
- ・ワイヤー放電加工機
- ・ウォータージェット
- ・油圧プレス
- ・プログレプレス
- ・タンデムプレスライン
- ・タンデムプレスライン
- ・タンデムプレスライン
- ・溶接ロボット
- ・定置スポット溶接機

Space-E、CATIA-V5、ICAD、CamMagic

FARO社製「Edge ScanArm HD I

3台(3kw-3000×1800×700)

1台 (4kw-3000×1500)

3台(#5、#7、#8)

600×400×H300 (1500kgまで)

2300×1200×H100

800t、300t、60t、30t

600t、300t、250t、150t

4工程(500t-500t-500t-300t) ※ロボット搬送

5工程(200t-200t-200t-150t-150t)

6工程(200t-100t-80t-80t-80t-110t)

スポット、アーク、プラズマ

75kva、50kva、30kva(各種フィーダあり)

事業内容

自動車部品の量産加工(プレス・溶接)

ロボット搬送ラインや順送プレスなど、省人化を実現し高効率 な生産体制を整えています。また、高張力鋼板やステンレス材 など難成形材の生産も行っています。











鈑金プレス、機械加工、各種試作品製作

どんな依頼にも対応出来る高い技術力と豊富な知識・ノウハウ が当社の強みです。開発品から旧型部品まで、今まで培って きた技術力とアイデアでお客様の課題解決に貢献します。









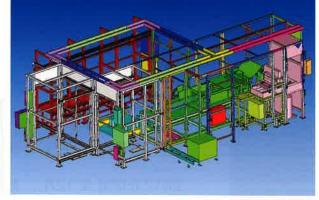
治工具、専用機、FAシステムの設計・製作

搬送・検査などのFAシステムを設計から製作、設置まで 行っています。現場での困りごとなど、お客様のご要望を 取り入れた最適システムをご提案します。









ABOUT BUSINESS

業界について知る

自動車部品は、大きな 変化を遂げ始めています。

EVや自動運転など、自動車の世界は 100年に1度の大変革期を迎えている と言われます。2030年代半ばまでに は、ガソリン車が禁止されるという情 報も!その中で当社が手がけているの は、クルマの骨格部分にあたるボディ 部品の量産・試作が中心。エンジン等 と異なり、大きな影響は受けず、今後も 伸びていくと予想しています。



金属のあるところに、 プレス加工は必須です。

当社が行うプレス加工とは、加工さ れる材料(金属)を金型に圧着(プレ ス) して、求められるカタチをつくり 出す技術です。一般的な加工法の1 つであり、自動車だけでなく、家電製 品など長期的な大量生産を続ける場 合の生産性向上に欠かせません。こ れからも多彩な分野への応用が可能 です。



省力・省人化の担い手が FA装置です。

少子高齢化により、人口の減少が続 く中、生産や物流の現場では人材不 足が深刻な課題となっています。それ を解決するサポートを始めたのが装 _____ 置事業です。溶接用のロボットや搬 送機器などFA装置の種類は多彩な 上、当社には量産を行う中でライン の省人化を進めてきた歴史があり、 その点でも優位です。



BELIEF

ものづくりの想い

お客様に納得していただき、次のオーダーへ。 それがモノづくりにおける使命です。

自動車のボディ部品といっても、メーカーや車種によって異なりますし、当社に は量産品だけでなく、試作品もあります。一方、FA装置はまさにお客様の現場に 合わせた一品一様。だからこそ開発から製造に至る段階での、柔軟な発想を重 視しています。当然、今回が良かったから満足ではなく、さらなる改良への姿勢も 欠かせません。加えて迅速な対応を行うためには、できる限り社内で完結させる ことも大切です。

そのために少数精鋭や多能工化にもこだわっています。大きな組織になると、ど うしても人任せの部分が出てきてしまいます。逆に当社なら、いろいろな工程を 経験することで各自の可能性が広がり、一人ひとりが "会社の事業に参加してい る""歯車ではなく、大きな戦力になっている"という自覚も持てるはずです。そ うした体制から、お客様のご要望・要求にマッチした製品を生み出し、長く信頼 される会社をめざしています。

その中で今後は、自動車部品の事業を継続させつつ、装置事業を次の柱に育て 上げていくことが目標です。すでに商社とタッグを組んだ営業活動もスタートさ せており、業界を絞ることなく拡大させていければと考えています。



代表取締役社長 伊藤 久信

COMPANY PROFILE

社 名 株式会社 一十

資 本 金 1,000万円

代 表 者 代表取締役社長 伊藤 久信

〒513-0804 三重県鈴鹿市三日市南3-1-1

TEL: 059-382-5161 FAX: 059-382-6707

〒512-1205 三重県四日市市平尾町2370-17 TEL:059-325-6820 FAX:059-325-6830

東海部品工業 株式会社 株式会社 メタルテック 東プレ東海 株式会社 八千代工業 株式会社

三重銀行平田町駅前支店 三菱UFJ銀行四日市支店

従業員 62名(海外研修生・パート社員・派遣・契約社員含む)

株式会社 エイチワン

株式会社トピア

商工中金四日市支店

【本社工場】

【四日市工場】

設立年月日 昭和47年5月22日(1972年)

(敬称略)

主要取引先 株式会社 FTS

取引先銀行 日本政策金融公庫

会社概要

HISTORY

沿革

昭和44年10月(1969年)	鈴鹿市平野町にて自動車板金部品の 溶接を始める
昭和47年5月(1972年)	有限会社一十 鈴鹿市平野町に設立 資本金250万円
昭和49年(1974年)	鈴鹿市三日市に土地、建物を購入
平成4年2月(1992年)	本社を鈴鹿市三日市に移転 資本金を1,000万円に増資
平成5年1月(1993年)	株式会社一十に組織変更
平成12年9月(2000年)	ISO9001認証取得
平成16年1月(2004年)	名古屋工場を開設
平成18年1月(2006年)	株式会社豊和の株式を取得し子会社とする
平成22年11月(2010年)	四日市工場を開設(株式会社豊和敷地内)
平成22年12月(2010年)	名古屋工場を閉鎖し四日市工場に 業務を集約
平成26年9月(2014年)	伊藤久信が代表取締役社長に就任
平成29年12月(2017年)	株式会社豊和を吸収合併し 株式会社一十四日市工場とする

FLOW

採用の流れ



本田技研工業 株式会社

株式会社 ユタカ技研

十六銀行桑名支店

百五銀行平田町駅前支店

株式会社 J-MAX



株式会社 —— 十

〒513-0804 三重県鈴鹿市三日市南3-1-1 TEL:059-382-5161 FAX:059-382-6707



試作から量産までの一貫体制と オートメーション化への貢献。 チャレンジ精神が当社の強みです。

ABOUT ICHIJU

一十について知る

一貫生産システムを 構築しています。

お客様のご要望に応えるため、技術 の開発・試作から量産加工までの、ま さに一から十までを行う体制を整えて います。加工におけるプレス、成形、 溶接等の工程はもちろん、金型の設 計・製作、三次元測定器を用いた品 質管理にも力を入れています。加えて 社員においては、開発・設計・加工・ 組立の多能工化を図っています。

レスポンスの良さにも 定評があります

60名強の社員たちが、お客様からの ご依頼に対して迅速に対応するのは もちろん、提案も積極的に行い、"か ゆいところに手が届く" サービスを 提供しています。それができるのも内 製率を高めてきたからに他なりませ ん。加工コストの削減や短納期にも、 できる限りお応えできるよう努めてい

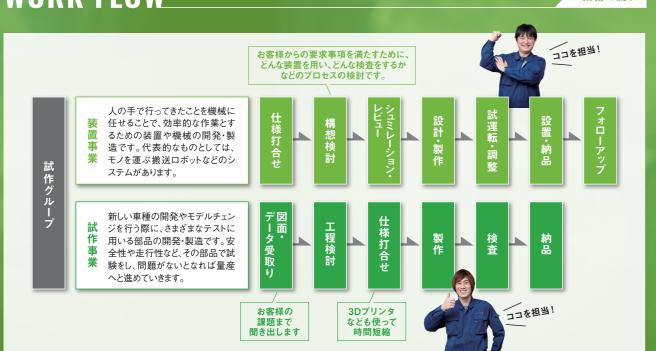
モノづくりが大好きな メンバーばかりです

私たちの仕事は、与えられた商品を 右から左へと流すものではありませ ん。自らアンテナを張り、情報収集を することも大切ですし、現場では創 意工夫も欠かせません。そして当社 の社員たちは、ゼロからカタチあるも のを生み出す仕事に誇りと楽しさを 感じています。社員たちの意識の高 さこそ当社の自慢です!

● 「多能工」とは…モノづくりの現場で、数々の技術や技能を身に付けた技術者を「多能工」と呼びます。その対比となるのがスペシャリストです。

WORK FLOW

業務の流れ



STAFF VOICE

先輩の声





モノづくりの世界に貢献しつつ、 自らのスキルアップがめざせます。

の近くで自動車関連の会社があると知り、転職を決め

現在はFA装置の試運転や調整、客先への据付、自動車 試作部品の溶接加工など、まさに多能工的な働き方を しています。FA装置に関しては搬送や切削などの加工 用のものが中心。お客様から"何秒以内に業務を完結 したい"という依頼をいただき、その実現に向けて設計

私は中途入社で、前職は自動車のテストスタッフ。自宅 とともに試行錯誤していきます。社内やお客様が使う、 産業用ロボットを動かすためのティーチング (プログラ ミング) も自分で勉強し、できるまでになりました。 溶接でも鉄と鉄をつなぐための電気の力の条件出しな ど、難しい点はたくさんあるものの、ルーティンではな い毎日が気に入っています。今後も自分の財産として新 たな技術を蓄え、社内で重宝される技術者になれれば





あのクルマの開発にも、当社の試作品が! そんな楽しみが待っています。

前職も自動車部品の製造。結婚を機に地元に戻って、転

私が手がけているのは、自動車用試作部品の機械プレ ス加工、および検査業務です。前工程である設計や他の 加工の担当とその日の流れや注意点を打ち合わせし、作 等のデータもなく、金型がつくり込まれているわけでも ありません。加工中に割れたり、シワが寄ったりしないよけけたいと考えています。

う、圧力などの加工条件を変えたり、時には金型をつく り直すこともあります。一方、品質検査では三次元測定 器を用い、寸法や歪み等を調べていきます。 自分なりに条件を工夫し、完成品をつくりあげた時の達 成感は格別。また試作品は、世に出る前の段階のもので 業をスタート。試作品の場合は、量産品とは違って条件 あり、真っ先に自動車部品に携われる点も醍醐味です。 今後もさらに勉強をし、後輩指導もできるくらいの力を

COMPANY ENVIRONMENT

働く環境

ていま

110

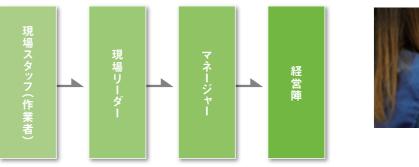
当社が求めるのは

- ☑ 考えることが好きで、創意工夫ができる
- ☑ 何にでも興味を持つなど、好奇心旺盛
- ☑ チャレンジを怠らない
- ▽ つねにアンテナを張り、情報収集を惜しまない



といった人材です。入社時に専門知識はいりません。ただし奥が深い仕事のため、それを楽しむための努力は必要です。 当社は全力でサポートしますので、1日も早く"やらされている感"から脱却し、成功体験を得られるよう努めて下さい。

多能工から、その先のビジョンも描けます!





多能工として経験を積む中で、自分の得意や適性が見えてきます。会社としても各自の資質を伸ばす配置を行いますし、 「現場にこだわりたい」「この道のスペシャリストをめざしたい」といった働き方も可能です。

各種 制



昇給/年1回(6月)、賞与/年2回(6月、12月) 平均給与:24万円(海外実習生含む) ※評価は各部門の職長と社長の2段階で行います。



通勤手当、職責(資格)手当



OJTを中心に学びますが、機械、設備、CAD/CAM等の外部講習に参加する



健康診断、会員制ホテル、退職金制度、弁当代支給(一部)、制服支給



産休・育休、時短勤務の制度あり。復職率も年々高まっています!